Prüfbericht Nr. 55017413 (6. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx18H2 Typ B33-858 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Schleidener Straße 32 53919 Weilerswist - Derkum QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

ModellB33TypB33-858Radgröße8,5 J x 18 H2ZentrierartMittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung	Remizering Rad/ Zentherning	Lochkreis-	press-	last	umfang	Herstell-
lumung		(mm)/ Mitten-	tiefe	(kg)	(mm)	datum
		loch-ø (mm)	(mm)	(Ng)	(111111)	datum
X5	B33-858 X5 / BA05 N3 Ø63,4-Ø56,1	5/100/56,1	35	650	2200	1/2013
X5	B33-858 X5 / BA03 N5 Ø63,4-Ø57,1	5/100/57,1	35	650	2200	1/2013
W1	B33-858 W1 /	5/108/63,4	45	720	2200	1/2013
** '	BA16 N20 Ø72,6xØ63,4	0, 100,00, 1	10	120	2200	1/2010
W1	B33-858 W1 / BA14 N22 Ø72,6xØ65,1	5/108/65,1	45	720	2200	1/2013
D3	B33-858 D3 / BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	30	720	2200	1/2013
D3	B33-858 D3 / BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	45	720	2200	1/2013
D3	B33-858 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	30	720	2200	1/2013
D3	B33-858 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	45	720	2200	1/2013
W4	B33-858 W4 /	5/114,3/60,1	38	720	2200	1/2013
	BA17 N27 Ø72,6xØ60,1					
W4	B33-858 W4 /	5/114,3/60,1	45	720	2200	1/2013
	BA17 N27 Ø72,6xØ60,1					
W4	B33-858 W4 / BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	38	720	2200	1/2013
W4	B33-858 W4 / BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	45	720	2200	1/2013
W4	B33-858 W4 / BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	38	720	2200	1/2013
W4	B33-858 W4 / BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	45	720	2200	1/2013
W4	B33-858 W4 /	5/114,3/67,1	38	720	2200	1/2013
	BA11 N25 Ø72,6xØ67,1					
W4	B33-858 W4 /	5/114,3/67,1	45	720	2200	1/2013
	BA11 N25 Ø72,6xØ67,1					
O6	B33-858 O6 / ohne Ring	5/115/70,2	40	720	2200	1/2013
W5	B33-858 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	35	720	2200	1/2013

Kennzeichnung

KBA-Nummer 49235

Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS

Radtyp und Ausführung
Radgröße
Einpresstiefe
Gießereikennzeichen
B33-858 (s.o.)
8,5Jx18H2
ET (s.o.)
JAW

Herstellungsdatum Monat und Jahr

Prüfbericht Nr. 55017413 (6. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx18H2 Typ B33-858 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 4

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

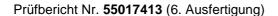
Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluss	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
X5	5/100	35	650	2200	FE	02/2013	TZT Lambsheim
W1	5/108	45	720	2200	FE	02/2013	TZT Lambsheim
D3	5/112	30	720	2200	FE	02/2013	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	38	720	2200	FE	02/2013	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	45	720	2200	FE	02/2013	TZT Lambsheim
06	5/115	40	720	2200	FE	02/2013	TZT Lambsheim
W5	5/120	35	720	2200	FE	02/2013	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluss	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
X5	5/100	35	650	215/35R18	02/2013	TZT Lambsheim
W1	5/108	45	720	215/35R18	02/2013	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	45	720	215/35R18	02/2013	TZT Lambsheim
O6	5/115	40	720	215/35R18	02/2013	TZT Lambsheim
W5	5/120	35	720	215/35R18	02/2013	TZT Lambsheim





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx18H2 Typ B33-858 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluss	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
W1	5/108	45	720	285/65R18	FE	02/2013	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung W1 ET45 betrug 11,51 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim ab Februar 2013 durchgeführt.

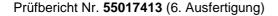
Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	31.01.2013
	mit Änderung vom	12.06.2023
Radzeichnung	B33-858 Bl.1/2	21.12.2012
	mit Änderung vom	12.06.2023
Radzeichnung	B33-858 Bl.2/2	21.12.2012
	mit Änderung vom	04.02.2013
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 18	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx18H2 Typ B33-858 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 12. Juni 2023



Laux 00411004.DOC RN/RL